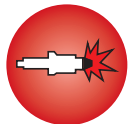


## Сварочный агрегат CHOPPER 4SE

- Бензиновый двигатель HONDA GX 200
- Сварка на постоянном токе с плавной регулировкой
- Высокочастотное (40кГц) управление сварочным током
- Вспомогательный выход постоянного тока (2кВт)
- Защита двигателя при снижении давления масла
- Автоматическая регулировка оборотов на холостом ходу
- Портативность (34 кг.)
- Пониженный уровень шума



### СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Бензиновый двигатель



Воздушное охлаждение



Ручной стартер



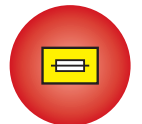
Датчик уровня масла



Генератор на постоянных магнитах



Розетка на 230 В



Предохранитель

### ЭЛЕМЕНТЫ ПО СПЕЦЗАКАЗУ

- Вилка 230 В, 16А
- Версия с выходом на 110 В
- Вилка 110 В, 16А
- Дроссель для сварки электродами с целлулоидным покрытием

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА (СВАРКА)

Диапазон сварочного тока	30 – 150 А
Напряжение холостого хода	65 В
Продолжительность включения (ПВ)	150 А – 60%
Диаметр электрода	2 – 3,25 мм

#### ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА (ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВЫХОД)

Однофазная нагрузка (максимальная)	2кВт / 230 В / 8,7 А
Однофазная нагрузка (ПВ 100%)	1,6кВт / 230 В / 6,9 А
Однофазная нагрузка (максимальная) по заказу	1,5кВт / 110 В / 13,6 А
Однофазная нагрузка (ПВ 100%) по заказу	1,2кВт / 110 В / 10,9 А
Класс изоляции	Н

#### ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Тип	HONDA GX 200
Мощность на выходе *	5,0 кВт (6,8 л.с.)
Скорость вращения	4000 об/мин
Рабочий объём цилиндров	196 см <sup>3</sup>
Количество цилиндров	1
Расход топлива	313 г/кВт·ч

\* Максимальная мощность на выходе – в соответствии с ISO 3046/1

#### БЕНЗИНОВЫЙ ЧЕТЫРЕХТАКТНЫЙ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

#### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Емкость бака	3,6 л
Время непрерывной работы (при ПВ 60%)	3,5 ч
Класс защиты	IP 23
Габариты Д x Ш x В (мм)*	420x360x480
Масса	34 кг
Уровень шума	99 LWA (74 dB(A)-7 м)